HORNOS ESTÁTICOS PARA SOLDADURA









Manual de operación

Versión 1 de 18/11/2011

FICHA TÉCNICA

Modelo	H200B	H200C	H350B	H350C	H800B
Usos	Almacena-miento	Almacena-miento Recuperación	Almacena-miento	Almacena-miento Recuperación	Almacena-miento
Potencia	1.8 KW	3.5 KW	2.4 KW	4 KW	9 KW
Voltaje - Fases	220V - 2PH	220V - 2PH	220V-2PH	220V-2PH	220V-2PH
Tipo	Estático	Estático	Estático	Estático	Estático
Electrodo	18"	18"	18"	18"	18"
Capacidad (libras)	200	200	350	350	1600
Capacidad (Kg)	100	100	175	175	800
Control temperatura	Digital	Digital	Digital	Digital	Digital
Temperatura	0-200°C	0-350°C	0-200°C	0-350°C	0-200°C
Color	beige	beige	beige	beige	Gris martillado
Peso Neto	75(kg)	95(kg)	105(kg)	*130*(kg)	700(kg)
Dimensiones (mm)(AxLxh)	550X720X810	650X760X860	720x660x950	800x710x980	1455X695X1975
Origen	Colombia	Colombia	Colombia	Colombia	Colombia

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

1. Conecte el enchufe del horno al toma 220V 2 PH
2. Conecte línea a tierra
3. Encienda el horno
4. Calibre la temperatura (ver programación de la temperatura)
5. Introduzca los electrodos dentro del horno, espere el tiempo de normalización de la temperatura, el cual inicialmente es un tiempo prolongado de 24 horas.
6. Mantenga la puerta del horno cerrada, solo ábrala para sacar electrodos y vuelva a cerrarlo inmediatamente.

PROGRAMACIÓN DE LA TEMPERATURA.

Acción	*Tecla*	*Resultado*
Presione	º ◀▌	Parpadea un dígito. Si desea modificarlo presione ▲ Ó ▼ según desee incrementar o disminuir la temperatura.
Pulse las veces que sean necesarias	◀▌	Para modificar los otros dígitos. Ajuste el dígito de acuerdo a lo hecho en el item anterior.
Presione	SET (MODE)	Cuando tenga la temperatura definida para fijarla en el programa.
Si requiere mayores detalles consulte el catálogo del programador.		

NOTAS IMPORTANTES:

- Tiempo de normalización de la temperatura a plena carga es prolongado y puede ser variable según condiciones de ambiente o caídas de voltaje ocasionadas por gran longitud en el cable de conexión eléctrica.
- Los hornos modelos H200C y H350C tienen damper de entrada en la parte lateral y un damper de salida en la parte superior que permiten durante el proceso de secado la salida de vapores y la entrada de aire.
- Puede presentarse un ligero color amarillento en la parte interior de la puerta, el cual se genera durante el proceso de curado del horno o por trabajar a temperaturas altas por quemado de la pintura.

PRECAUCIONES

- Asegúrese que su conexión tenga línea a tierra
- Protéjase contra la humedad y los golpes.
- No hale el cable de conexión eléctrica.

MANTENIMIENTO

- No requiere mantenimiento especial, manténgalo limpio, en un espacio amplio que no obstruya los dampers si aplica.
- No coloque objetos sobre el horno.

GARANTÍA

El equipo está amparado por una garantía efectiva de un año para los componentes mecánicos y de 6 meses para los componentes electrónicos, que cubre mano de obra y repuestos sin costo alguno. No incluye la garantía gastos de envío ni desplazamientos. La garantía se pierde por:

- No seguir las instrucciones del manual.
- Maltrato o modificaciones al sistema.
- Intervenciones o reparaciones por personal no autorizado.
- Presentar piezas no originales.
- Daños causados por malas conexiones.
- Daños causados por humedades.
- Daños eléctricos o electrónicos causados por arrojar o derramar agua en el equipo.
- Daños ocasionados por descargas eléctricas (tormentas)
- Daños causados por alteraciones en el voltaje del fluido eléctrico.

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA	CAUSAS PROBABLES	ACCIONES A TOMAR
La temperatura no sube y el control de temperatura se ve encendido, la luz piloto no se ve encendida	• El suministro eléctrico no es el adecuado	• Verifique que el equipo esté conectado a 220V 2PH.
El equipo no calienta y muestra un error en la pantalla de control de temperatura	• Sensor de temperatura (termocupla) malo	• Verifique y remplace el sensor
El horno coge corriente al tocarlo	• La línea a tierra no esta conectada	• Verifique conexión a tierra y conecte adecuadamente.

SISTEMA DE CALIDAD

Sistema de calidad ISO9001 SC-1873-1

CONDICIONES TÍPICAS DE ALMACENAMIENTO Y SECADO PARA ELECTRODOS RECUBIERTOS PARA SOLDADURA POR ARCO (NTC 2191)

Clasificación (NTC o AWS)	Condiciones de almacenamiento después de remover el empaque		
	Al aire ambiente	Hornos de mantenimiento	Condiciones de secado
E6010,E6011	Temperatura ambiente	No recomendado	No recomendado
E6012, E6013, E6019, E6020, E6022, E6027, E6014, E6024, E6027	30ºC ± 10ºC. Humedad relativa máxima de 50%.	12ºC a 24ºC por encima de la temperatura ambiente. (40ºC – 60ºC)	1 hora a temperatura de 135ºC ± 15ºC (120ºC – 150ºC)
E7015, E7016, E7018, E7028, E7018M, E7048	No recomendado	30ºC a 140ºC por encima de la temperatura ambiente.	1 a 2 horas a temperatura de 260ºC a 427 ºC.

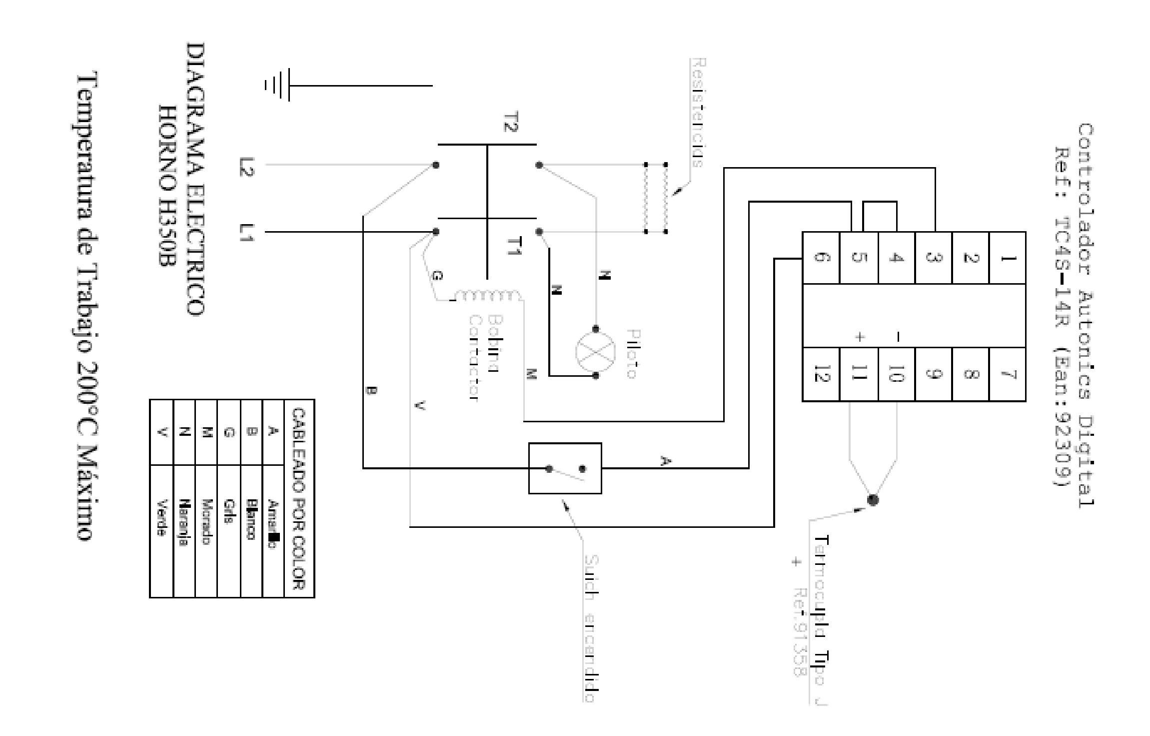
DISPOSICIÓN FINAL

- Una vez el equipo cumpla su ciclo de vida, y el usuario final determina botarlo o desecharlo, sus partes se convierten en residuos sólidos industriales inertes, es decir, que son residuos que no presentan efectos sobre el medio ambiente, debido a que su composición de elementos contaminantes es mínima. Estos residuos presentan nula capacidad de combustión, no tienen reactividad química y no migran del punto de disposición.
- Son productos que se pueden despiezar, hacer aprovechamiento de materiales reciclables como los elementos metálicos (Aceros, láminas, tornillería, etc.) y hacer una adecuada disposición final de los residuos no aprovechables asegurándose de que sean entregados a personal idóneo.
- Se recomienda entregar estos productos una vez desechados a personal autorizado para hacer reciclaje siguiendo la normatividad vigente en cada región.

La responsabilidad social que tenemos con el medio ambiente nos obliga a crear consciencia y a actuar con ética frente al medio ambiente y a hacer una buena gestión ambiental, la cual debe favorecer el reciclaje, y la utilización de los materiales recuperados como fuente de energía o materias primas, a fin de contribuir a la preservación y uso racional de los recursos naturales.



PLANO ELECTRICO PARA LOS HORNOS ESTATICOS SERIES B



PLANO ELECTRICO PARA LOS HORNOS ESTATICOS SERIES C

